

Jede einzelne Lieferung ist so kommissioniert, dass sie nach Plan vor Ort montiert werden kann.



Fotos: Schnoor

120 Dächer pro Woche

HOLZBAU » Vorgefertigte Dachkonstruktionen sind eine interessante Alternative zum herkömmlichen Dachbau. Ein Holzbauunternehmen aus Burg fertigt diese nach Einzelaufträgen an und löst vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten mit einer speziellen Verbindungstechnik.

Viele Aufträge, enge Liefertermine und nie genug Fachkräfte. Eine interessante Möglichkeit in diesem Wettbewerbsumfeld mehr Aufträge Ertrag bringend zu realisieren, bieten vorgefertigte Dachkonstruktionen. Als Dachdecker wird man zum „Generalunternehmer Dach“. Die erforderlichen Kompetenzen und Kapazitäten kauft man zu. Morgens um sieben Uhr wird die Dachkonstruktion pünktlich geliefert, alles ist dabei – Zeichnung, Zubehör, Montageanleitung. Die Montage auf der Baustelle erfolgt unkompliziert und wenige Stunden später ist Richtfest.

Das Konzept der Nagelplattenbinder von Schnoor: An jedem Knotenpunkt

werden Nagelplatten eingepresst, sodass feste Verbindungen entstehen. Die Dachkonstruktionen werden als Einzelaufträge gefertigt und bieten vielfältige Möglichkeiten. Es können individuelle Formen, wie Gauben, Bögen oder Polygone gefertigt werden oder gleichmäßige Dachformen bei denen Einzelgebinde unterschiedliche Lasten abtragen. Nagelplatten geben die erforderliche Knotensteifigkeit, bieten Tragkraft und nutzen das Material optimal aus.

Industrielle Fertigung und handwerklicher Sachverstand

Nagelplattenbinder-Dachkonstruktionen werden mit modernen Maschinen

gütesichert und unter gleichmäßigen industriellen Produktionsbedingungen hergestellt. Die mehr als 5.000 Dachkonstruktionen, die das Unternehmen Jahr für Jahr konstruiert und liefert, produziert das 1958 gegründete Unternehmen arbeitsteilig. In der Abbundhalle erfolgen alle spanenden Arbeiten auf insgesamt sieben Sägelinien. Die fünf Hundegger CNC-Speedcut-Maschinen bearbeiten das Holz im Längsdurchlauf, für den Querdurchlauf sind zwei De Pauw-4-Kopf-Kreissägen im Einsatz. In der Pressenhalle stehen sechs Pressentische bereit auf denen Flächenpressen die Knotenpunkte mit Nagelplatten zuverlässig verbinden. In einer weiteren Halle werden Sonderteile,



Flächenpressen verbinden die Knotenpunkte mit den Nagelplatten.

kästen und vieles mehr – die Lieferung ist komplett. Neben den optimierten Produktionsabläufen ist die Logistik ein weiterer zentraler Faktor, um vorgefertigte Dachkonstruktionen erfolgreich einzusetzen. Das ausgefeilte Logistikkonzept sichert die zuverlässige Lieferung. Bereits mit der

Bauelemente und Tafelbau sowie zweiseitig geschlossene, gedämmte Bauelemente hergestellt.

Für die Konstruktion und Berechnung ist ein Team von mehr als 25 Ingenieuren und Konstrukteuren zuständig. Sie finden effiziente Lösungen die Wünsche der Kunden Dach für Dach umzusetzen. Die Produktions- und Steuerdaten stellen sie dann online auf dem Produktionsserver bereit. Der Bediener an den CNC-gesteuerten Maschine greift direkt auf diesen Produktionsserver zu. Und los geht's: individuell und passgenau.

Optimierte Produktionsabläufe für Einzelaufträge

Die Abläufe in der Produktion sind exakt auf die Bedürfnisse der Fertigung einzelner, individueller Dachkonstruktionen zugeschnitten. Gemeinsam mit dem Institut für Fertigungsplanung der Otto-von-Guericke-Universität hat Schnoor die Produktionsabläufe optimiert. Dazu wurden sämtliche Maschinen und deren Standorte in der Fertigung digitalisiert. Der gesamte Produktionsdurchlauf wurde simuliert, inklusive Mann, Material und interner Logistik. Jetzt wurde der virtuelle Prozess so lange modifiziert, bis alle Abläufe exakt auf die Bedürfnisse der Einzelfertigung zugeschnitten waren. Mehr Manpower, wo mehr Manpower erforderlich war.

Wo stehen die Maschinen? Wo sind Pufferflächen? Wie verlaufen die Materialwege? Alles wurde virtuell angepasst. „Wir haben heute alle Aspekte des Produktionsablaufs bestmöglich eingestellt. Wie effizient der Durchlauf ist, entschei-



Nach Abstimmung mit den Kunden erfolgt die Lieferung auch entsprechend der geplanten Richtreihenfolge.

det schließlich auch die richtige Reihenfolge bei der Zufuhr der Materialien an den Sägen. Der optimierte Ablauf wurde auch von den Mitarbeitern gut aufgenommen und zielstrebig umgesetzt. So können wir heute mehr als 120 Dächer pro Woche pünktlich und passgenau herstellen und ausliefern“, so Frank Neuhoff, Produktionsleiter bei Schnoor. Die Prozessoptimierung wurde bereits 2006 angestoßen. Sie hat sich mittlerweile in der Praxis bewährt und wurde 2011 auf die weiterhin gestiegenen Kapazitäten angewandt.

Ab auf die Baustelle: pünktlich und komplett

Auf der Baustelle kommt immer ein Stück Dach an: Zeichnung, Montageanleitung Zubehör, Befestigungs- und Dichtungsmaterial, Folien, Stirnbretter, Gesims-

Fertigungsplanung wird der Ladepunkt für alle Bestandteile des Auftrags festgelegt. Alles was zur Kommission gehört wird hier zusammengeführt, dabei spielt es keine Rolle welche Bestandteile der Lieferung selbst gefertigt oder welche zugekauft wurden. Verladen wird rund um die Uhr, so werden alle vorgefertigten Dachkonstruktionen pünktlich ausgeliefert.

www.schnoor.de